



ประกาศ สหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด

เรื่อง สอบราคาซื้อตู้เก็บเอกสาร

สหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อตู้เก็บเอกสาร จำนวน 60 ชุด ราคากลาง 400,000.-บาท (สี่แสนบาทถ้วน) โดยมีแบบรูปและรายการละเอียด ปรากฏตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ที่ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่สหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด และไม่เป็นผู้ที่กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ตั้งแต่วันที่ 31 มกราคม 2561 ถึงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2561 ในเวลาทำการ ณ ฝ่ายธุรการ สำนักงานสหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด เลขที่ 672 หมู่ที่ 3 ถนนเชียงราย-นครสวรรค์ ตำบลท่าวังทอง อำเภอเมืองพะเยา จังหวัดพะเยา

กำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่ 16 มกราคม 2561 ตั้งแต่เวลา 13.00 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่ ฝ่ายธุรการ สำนักงานสหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด เลขที่ 672 หมู่ที่ 3 ถนนเชียงราย-นครสวรรค์ ตำบลท่าวังทอง อำเภอเมืองพะเยา จังหวัดพะเยา ตั้งแต่วันที่ 31 มกราคม 2561 ถึงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2561 หรือสอบถามรายละเอียดทางโทรศัพท์ หมายเลข 0 5443 1994 ในวันเวลาทำการสหกรณ์ฯ

ประกาศ ณ วันที่ 30 มกราคม 2561

(นายจักรแก้ว ทะปน)

ประธานกรรมการสหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด

รูปแบบรายการละเอียดแนบท้ายประกาศสอบราคา ลงวันที่ 30 มกราคม 2560

รายละเอียดพัสดุ

1. เป็นตู้บานเลื่อนมีขนาดไม่น้อยกว่า 118 x 45.7 x 183 เซนติเมตร
2. โครงตู้ทำจากเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 0.6 มิลลิเมตร โครงตู้เป็นแบบถอดประกอบได้(KNOCK DOWN)
3. โครงบานประตูทำจากเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 0.6 มิลลิเมตรและอาร์คขึ้นรูป
4. บานเลื่อนกระจกล็อคด้วยระบบกุญแจ
5. มือจับเป็นพลาสติกฉีดขึ้นรูป มีความคงทนแข็งแรง
6. ชั้นวางเอกสารเป็นเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 0.5 มม. พับขึ้นรูปเสริมความแข็งแรงด้วยเหล็กแผ่นพับ ขึ้นรูปและอาร์คใส่ชั้นวางของ
7. ชิ้นส่วนที่เป็นเหล็กทั้งหมด ก่อนพ่นสีต้องจะผ่านการล้างคราบไขมันด้วยเคมี Bio Cleaner และเคลือบผิวเหล็กด้วยเคมี Dry Inplace Organic Coating เพื่อป้องกันสนิมและเพิ่มการยึดเกาะของสี โดยเคมีที่ใช้ไม่มีโลหะหนัก และสารก่อมะเร็ง จากนั้นนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 180 – 200 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที แล้วจึงพ่นสีปิดผิวเหล็กด้วยสีฝุ่นอีพอกซ์ แล้วอบสีที่อุณหภูมิ 200 – 220 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที